

SIMÃO – Sistema robótico modular de inspeção

O sistema robótico modular de inspeção **SIMÃO** é motorizado, auto propelido e auto ajustável para trabalho em tubulações multidâmetros.

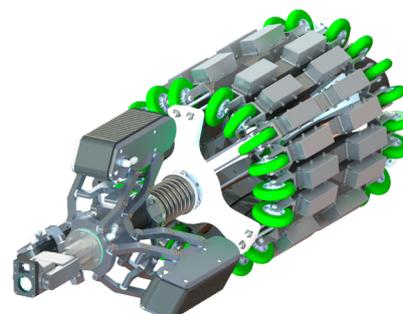
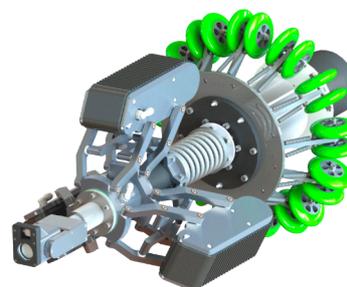
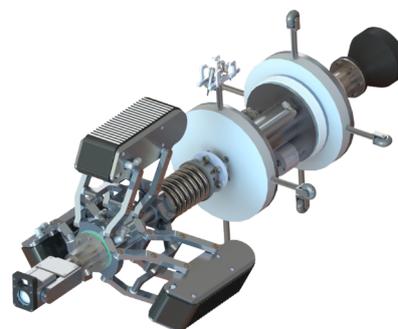
O robô possui controle de movimentação, transmissão e recepção de dados em tempo real via cabo umbilical.

Sua modularidade permite o acoplamento de diversos módulos para a realização de ENDS (Ensaio Não Destrutivos) tais como:

- Módulo Visual com câmera PTZ (Pan/Tilt/Zoom) de alta definição.
- Módulo Ultrassom para medição de espessura de parede.
- Módulo Ultrassom para realização de ToFD em soldas e equipamentos.
- Módulo MFL para verificação da integridade de tubulações e equipamentos.
- Módulo Geométrico para detecções de ovalizações e outras anomalias geométricas.

Outros módulos podem ser desenvolvidos e acoplados ao robô.

Versatilidade e modularidade são suas maiores características, qualificando o sistema robótico modular de inspeção SIMÃO como uma poderosa e inovadora ferramenta para ENDS.



ESPECIFICAÇÕES

CARACTERÍSTICAS DA CÂMERA

Pan	360° - livre
Tilt	210°
Zoom ótico	x10 (5,1 a 51 mm)
Zoom digital	x32
Redução de ruído	2D + 3D
Formato de vídeo	HD-SDI
Foco	Automático e/ou manual

CARACTERÍSTICAS DO MÓDULO TRATOR

Deslocamento	Horizontal e vertical
Comprimento do cabo	450 m
Temperatura de operação	-20° C - 85° C
Velocidade	6 m/min
Grau de proteção	IP 67
Diâmetro de trabalho	Multidiâmetro 14" - 24"
Capacidade de carga	180 Kg



PTZ



UTM



ToFD



MFL



GEO